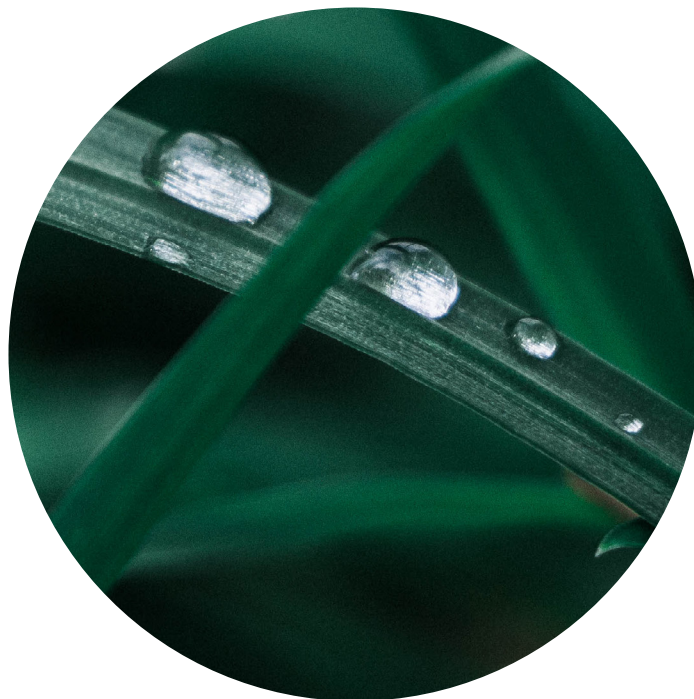


VERSO UN APPROCCIO AMBIENTALE SOSTENIBILE

Azioni e obiettivi concreti



Ambu FOREVER
FORWARD



Per oltre otto decenni, abbiamo lavorato assiduamente per realizzare soluzioni innovative in grado di salvare vite umane e migliorare l'assistenza ai pazienti.

Allo stesso tempo, agiamo sempre in modo responsabile nei confronti dei nostri colleghi, dei nostri partner commerciali e del pianeta in cui viviamo.

Britt Meelby Jensen, CEO di Ambu



ABBIAMO A CUORE L'AMBIENTE



In quanto firmataria del Global Compact delle Nazioni Unite, Ambu ne sostiene i dieci principi per i diritti umani, i diritti del lavoro, l'ambiente e la lotta alla corruzione e contribuisce agli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDG) delle Nazioni Unite.

I nostri principali contributi nell'area dell'ambiente riguardano i seguenti quattro SDGs.



I dispositivi medici Ambu contribuiscono intrinsecamente alla salute e al benessere. Per questo motivo, valutiamo costantemente le sostanze utilizzate per migliorare le prestazioni dei prodotti e consideriamo se e come influiscono sulla salute umana e sull'ambiente. Il raggiungimento della graduale eliminazione degli ftalati nocivi nei nostri prodotti realizzati a partire dal 2019/20 è un esempio dei nostri sforzi a lungo termine in questo ambito.



Contribuiamo a un consumo e a una produzione responsabili monitorando e riducendo il nostro consumo di energia e di acqua, minimizzando i rifiuti e concentrandoci sull'approvvigionamento sostenibile.



Attraverso le nostre attività di efficienza energetica e il nostro impegno con l'iniziativa Science Based Targets, aumenteremo l'uso di energia elettrica rinnovabile, combattendo così il cambiamento climatico e sostenendo un'energia pulita e accessibile.

MIGLIORAMENTO DELLE VALUTAZIONI

I nostri obiettivi ambientali sono direttamente collegati agli SDG delle Nazioni Unite citati nella pagina precedente. I nostri miglioramenti sono stati guidati da una serie di indicatori ambientali e climatici costantemente monitorati, che ci hanno aiutato a valutare le nostre prestazioni e hanno guidato il nostro lavoro con i fornitori durante l'intero ciclo di vita dei prodotti.

Ci impegniamo continuamente a migliorare le nostre prestazioni e a dialogare con gli stakeholder su come gestiamo i rischi e le opportunità ambientali, sociali e di governance (ESG).

Per essere trasparenti e promuovere il miglioramento, siamo valutati e classificati da organizzazioni ESG indipendenti, MSCI, Sustainalytics e CDP, in base alla nostra esposizione ai rischi ESG.



Sustainalytics: Miglioramento da Alto a Medio rischio

Valuta il livello di gestione dei rischi ESG rispetto ai colleghi. La valutazione del rischio va da trascurabile, basso, medio, alto, grave.



MSCI: Confermato il rating AA

Per il secondo anno consecutivo, abbiamo ricevuto una valutazione ambientale, sociale e di governance di livello AA, basata sul nostro impegno per la sicurezza e la qualità e sui nostri sforzi per ridurre le emissioni di carbonio.

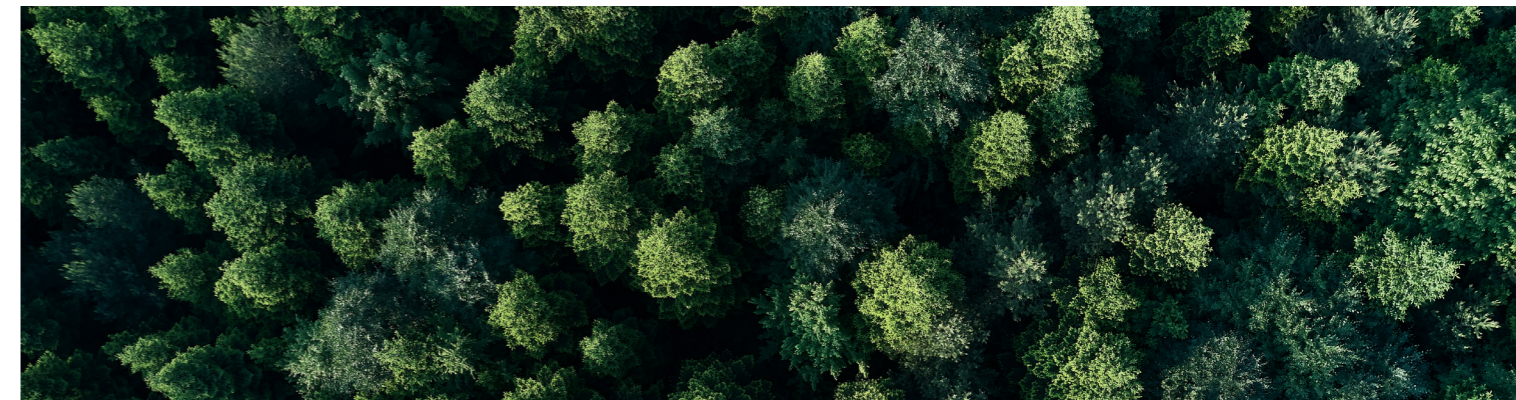


CDP: Miglioramento da B- a B

Nonostante i criteri sempre più stringenti nel 2020/21, abbiamo migliorato il nostro punteggio di gestione del cambiamento climatico da B- a B, a testimonianza di un livello di azione in linea con l'Accordo di Parigi.

LA NOSTRA STRATEGIA PER LA SOSTENIBILITÀ

La nostra strategia per la sostenibilità si concentra su due aree chiave: prodotti e imballaggi circolari e operazioni responsabili. I prodotti e gli imballaggi circolari sono fondamentali per ridurre l'impatto ambientale dei nostri prodotti. In questo ambito, puntiamo a rilasciare prodotti privi di PVC, a utilizzare bioplastiche e a collaborare con i clienti e gli altri stakeholder per i programmi di riciclaggio. Per quanto riguarda le attività, stiamo lavorando per ridurre le nostre emissioni di anidride carbonica con l'ambizioso impegno di avvicinarci allo "zero netto" (eliminare le emissioni) in collaborazione con i fornitori e altri partner.



Il 95% dei nuovi prodotti rilasciati dopo il 2025 dovrà essere **PRIVO DI PVC**

IN CORSO



Imballaggi al 100% **riciclabili, riutilizzabili o compostabili** entro il 2025*

*se esistono soluzioni e/o tecnologie

IN CORSO



Lavorare per ridurre le nostre **emissioni di carbonio** del 50% entro il 2025, rispetto al valore di riferimento del 2019

IN CORSO



SVILUPPARE PRODOTTI SOSTENIBILI

Dall'estrazione delle materie prime allo smaltimento, le scelte che facciamo durante il ciclo di vita dei nostri prodotti non riguardano solo le nostre attività, ma anche i nostri fornitori e clienti.

Ci concentriamo quindi sul miglioramento della sostenibilità dei nostri prodotti, riducendo al minimo il loro impatto sull'ambiente e, se possibile, contribuendo all'economia circolare.

| | A BREVE-MEDIO TERMINE | A LUNGO TERMINE |
|-------------------|---|---|
| DESIGN | <p>Ridurre l'uso di materiali</p> <p>Eliminare l'uso del PVC</p> | <p>Utilizzare materiali più sostenibili</p> <p>Design per il riciclaggio</p> |
| PRODUZIONE | <p>Prevenire la perdita di pellet di plastica Operation Clean Sweep</p> <p>Minimizzare le emissioni di carbonio Misure di efficienza energetica e produzione di energia rinnovabile</p> <p>Ridurre i materiali dell'imballaggio Identificare ed eliminare gli elementi non necessari</p> | <p>Rifiuti da riutilizzare o riciclare</p> <p>Avvicinarsi a emissioni "nette zero" In collaborazione con fornitori e altri partner</p> |
| FINE USO | <p>Contribuire ad ecosistemi di riciclaggio In collaborazione con l'impresa sociale Plastic Bank®</p> <p>Incenerimento e recupero energetico Take-back program (US)</p> <p>Riciclaggio Progetto pilota Take-back (DE)</p> | <p>Riciclaggio su larga scala</p> |

B-M-T

L-T

DESIGN E PRODUZIONE

CONCENTRATI SULLE AREE AD ALTO IMPATTO

Noi di Ambu offriamo prodotti monouso a vantaggio della sicurezza dei pazienti e, allo stesso tempo, contribuiamo all'economia circolare (un sistema che è riparativo o rigenerativo per intenzione e progettazione). Tuttavia, questo contributo non si concretizza in prodotti da riutilizzare, ma piuttosto nel prolungare la durata di vita dei materiali utilizzati nei nostri prodotti monouso. Le iniziative comprendono ricondizionamento, trasformazione, riciclaggio e altre alternative.

AREE DI INTERESSE

L-T



SOSTANZE NON NOCIVE PER LA SALUTE

Ridurre l'uso di sostanze chimiche nei nostri materiali per evitare l'esposizione a sostanze pericolose e consentire una circolazione sicura.



DESIGN CIRCOLARE DEGLI IMBALLAGGI

Ripensare l'imballaggio e il modo in cui spediamo i nostri prodotti progettando imballaggi riciclabili con materiali rinnovabili o riciclati



INNOVAZIONE DEI MATERIALI

Ripensare il modo in cui facciamo circolare le nostre componenti e i nostri prodotti con materiali come la bioplastica e i materiali riciclati.



PRODUZIONE A CASCATA

Ridurre e reimmettere in circolo i materiali, l'energia e l'acqua dai flussi collaterali dei nostri processi per ottenere di più da meno attraverso un approccio a cascata.



DESIGN CIRCOLARE DEI PRODOTTI

Ridefinire la struttura del prodotto per mantenere il più alto valore materiale possibile, aprendo la strada a un futuro riciclaggio del nostro prodotto.



INNOVAZIONE DEL SISTEMA

Riconfigurare i sistemi sanitari e di smaltimento dei rifiuti attraverso progetti pilota e partnership per ottenere il ritiro e il riciclaggio nei mercati regionali chiave.

PARTNERSHIP AMBIENTALI

Ambu collabora con Operation Clean Sweep® perché riconosce l'importanza di evitare che i pellet di plastica finiscano nell'ambiente.

B-M-T



OPERATION CLEAN SWEEP®

La sottoscrizione del programma internazionale impegna Ambu a trattare i pellet, le scaglie e le polveri di plastica che si formano nei nostri stabilimenti di produzione con la cura che meritano, in modo che non finiscano in natura o nei corsi d'acqua.

FATTI:

- Le perdite di pellet possono verificarsi in tutte le fasi della catena del valore della plastica.
- Le fasi comprendono la produzione, la movimentazione, il trasporto, la conversione e il riciclaggio.
- Il numero di ricerche su animali selvatici che ingeriscono oggetti di plastica è in aumento.



FINE USO

COME COMPENSIAMO E RITIRIAMO I RIFIUTI DI PLASTICA



S-M-T

PROGRAMMA TAKE-BACK

Per quanto riguarda il riciclaggio, siamo determinati a trovare soluzioni per creare sistemi di ritiro efficienti e metodi di riciclaggio insieme ai partner nei principali mercati regionali. Queste iniziative ci allontanano dalle discariche e ci portano verso l'incenerimento che può trasformare i nostri prodotti da rifiuti in energia.

Ambu ha stretto una partnership con Sharps Compliance che facilita una soluzione di ritiro per gli endoscopi monouso Ambu, e siamo in procinto di avviare un progetto pilota simile di ritiro e riciclaggio in Germania.

Conversione dei rifiuti: Negli Stati Uniti, la plastica viene trattata nel processo di conversione dei rifiuti brevettato da Sharps Compliance per generare elettricità. (I metalli vengono riciclati).

Grazie alla partnership, abbiamo raccolto il 4,7% degli endoscopi venduti negli Stati Uniti nel periodo 2021/22 (il doppio rispetto al 2020/21) e abbiamo generato 13 MWh di elettricità, pari al consumo energetico medio annuo di quasi otto persone.

Incenerimento: In Italia, abbiamo avviato un progetto pilota in collaborazione con EcoEridania, che collaborerà con clienti selezionati per raccogliere e incenerire gli endoscopi monouso Ambu con recupero di energia.

Riciclaggio: In Germania, abbiamo avviato un progetto pilota per il ritiro e il riciclaggio di aScope™ 4 Broncho.



B-M-T

UNA COLLABORAZIONE PRIVA DI PLASTICA CON PLASTIC BANK®

Plastic Bank® è un'organizzazione che costruisce ecosistemi di riciclaggio etico e riprocesa i materiali per reintrodurli nella catena di produzione globale. Ambu eviterà che oltre 100 tonnellate di plastica finiscano negli oceani grazie alla collaborazione con Plastic Bank®.

FATTI:

- Gli operatori delle comunità costiere raccolgono i rifiuti di plastica che altrimenti sarebbero finiti nell'oceano in cambio di un compenso.
- La quantità raccolta corrisponderà alla plastica utilizzata in tutti i prodotti monouso Ambu aScope in EMEA e America Latina nel corso dell'anno.
- La piattaforma blockchain di Plastic Bank, Alchemy™, assicura che la quantità di plastica raccolta sia trasparente e tracciabile.

IL QUADRO GENERALE SU MONOUSO E AMBIENTE

TRE FATTI SU ENDOSCOPI MONOUSO E AMBIENTE

- 1. La sfida principale: Regole per la gestione dei dispositivi medici.** La direttiva europea sui rifiuti stabilisce che, affinché il processo di riciclaggio sia sicuro per i dispositivi medici che entrano in contatto con i fluidi corporei, è necessario eliminare il rischio di infezione. Attualmente stiamo valutando come decontaminare in modo sicuro i nostri dispositivi, assicurandoci che il trasporto e la decontaminazione non emettano più CO2 di quanta ne venga risparmiata con il riciclaggio.
- 2. La promessa: l'85% può essere riciclato.** Un'analisi della riciclabilità di aScope 4 Broncho ha dimostrato che teoricamente questo endoscopio può essere raccolto e smontato in modo sicuro e che più dell'85% del suo peso può essere riciclato.
- 3. La situazione attuale: Endoscopi monouso vs. endoscopi pluriuso.** Un numero crescente di studi ha mappato l'impatto ambientale dei prodotti pluriuso rispetto a quelli monouso. A causa dei dispositivi di protezione personale, degli strumenti di pre-pulizia e dei detergenti utilizzati durante il riprocessamento, l'indicazione è che gli endoscopi pluriuso sono associati a un livello di consumo di materiali ed energia e di emissioni di CO2 uguale o superiore a quello degli endoscopi monouso Ambu® aScope™.^{1, 2, 3}

Come si sommano questi fatti

Alla luce di questi fatti, continuiamo a sostenere la necessità di prodotti monouso per evitare infezioni incrociate ai pazienti e, allo stesso tempo, lavoriamo con impegno per ridurre l'impatto ambientale dei nostri prodotti.

¹Davis NF, McGrath S, Quinlan M, Jack G, Lawrentschuk N, Bolton DM. Carbon Footprint in Flexible Ureteroscopy: A Comparative Study on the Environmental Impact of Reusable and Single-Use Ureteroscopes. J Endourol. 2018 Mar;32(3):214-217. doi: 10.1089/end.2018.0001. Epub 2018 Feb 21. PMID: 29373918.

²Sørensen B. L. and Grüttner H. Comparative Study on Environmental Impacts of Reusable and Single-Use Bronchoscopes. AJEP, 2018; 7(4) 55-62.

³Baboudjian Et al. Life Cycle Assessment of Reusable and Disposable Cystoscopes: A Path to Greener Urological Procedures. Eur Urol Focus. 2022 Dec



RIDURRE LE EMISSIONI DI CARBONIO LUNGO TUTTA LA NOSTRA CATENA DEL VALORE

Nell'agosto 2021 abbiamo firmato una lettera di impegno per l'iniziativa Science Based Targets (SBTi), che ci impegna a fissare obiettivi di emissioni di carbonio per raggiungere gli obiettivi dell'Accordo di Parigi.

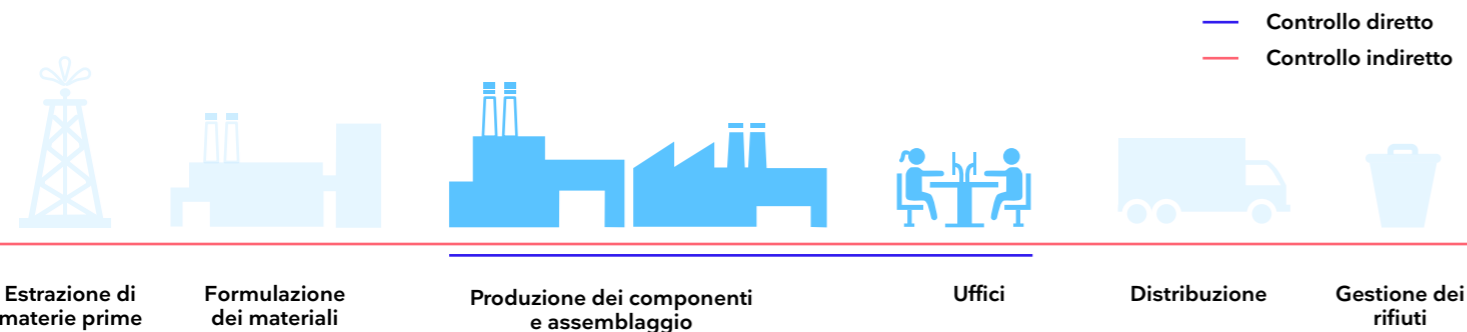
Ci siamo impegnati a raggiungere un obiettivo di riduzione di 1,5° basato sulla scienza. In altre parole, come azienda dovremo ridurre le emissioni di carbonio in tutta la nostra catena del valore, in misura corrispondente a quanto necessario per limitare l'aumento della temperatura globale a 1,5°C rispetto ai livelli preindustriali.

ABBIAMO ADOTTATO UNA STRATEGIA IN TRE FASI

- 1** Ridurre al minimo le emissioni di carbonio dei siti di produzione attraverso misure di efficienza energetica.
- 2** Acquisto di certificati di energia rinnovabile (REC) con particolare attenzione ai nuovi impianti e ai fornitori che offrono la possibilità di espandere i siti di produzione di energia rinnovabile.
- 3** Stipulare contratti di acquisto di energia (PPA) nei paesi in cui abbiamo impianti di produzione per garantire l'espansione della produzione di energia rinnovabile.

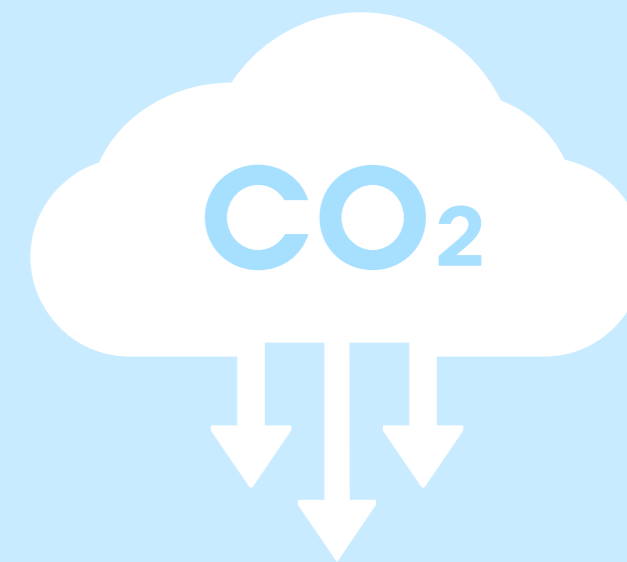
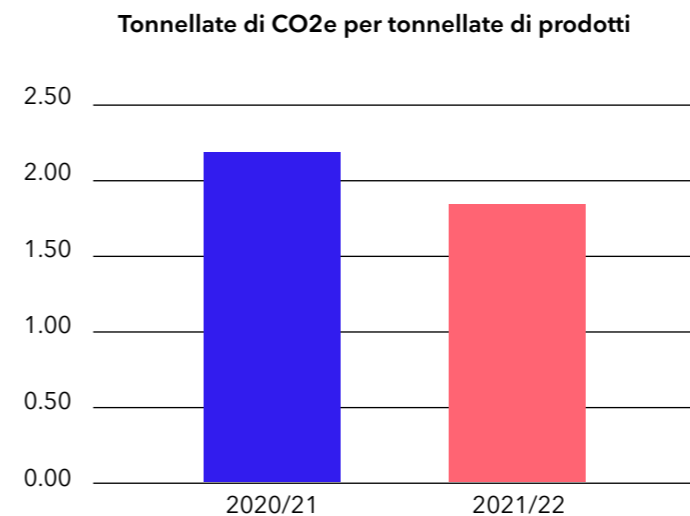
FONTI DI EMISSIONI DI CO₂ PRESSO LE NOSTRE ATTIVITÀ

Alcune emissioni sono sotto il nostro diretto controllo, come le auto aziendali e le emissioni di carbonio dei siti produttivi. In altre aree, come le utenze acquistate, abbiamo solo un controllo indiretto. Tuttavia, siamo determinati a continuare a migliorare con una forte attenzione alla produzione, che rappresenta l'81% delle nostre emissioni complessive di carbonio.



CO₂ PER PRODOTTO FABBRICATO

Come indica il grafico sottostante, nel 2021/22 abbiamo ridotto le nostre emissioni di CO₂ rispetto all'anno precedente. Ciò è dovuto all'acquisto di certificati di energia rinnovabile e alla diminuzione delle emissioni nei siti di produzione e nella sede centrale, dove il passaggio alle luci a LED, la riduzione del tempo di funzionamento dei sistemi di ventilazione, la sostituzione dei macchinari e l'uso di pannelli solari hanno contribuito alla diminuzione.





Scopri di più sul nostro punto di vista ambientale

<https://www.ambu.it/il-nostro-lavoro/lavorare-con-la-sostenibilita>

Ambu FOREVER
FORWARD

Ambu S.r.l.
Via Paracelso 20
20864 Agrate Brianza
Italia
+39 039 65 78 100
ambu.it